



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB81

Die Gleitlager sind selbstschmierend und wartungsfrei mit fein verteiltem eingelagertem Festschmierstoff. Gesamt-Reinheit >99,7%

Das Gleitlager besteht aus einem Tragwerkstoff (Edelstahl), in die Gleitschicht ist der Festschmierstoff (99,9% hochreiner chemisch neutraler Elektro-Edelgraphit) unter Vorspannung in Microverteilung eingelagert. (~25 Volumen%).

In der Gleitfläche ist deshalb auch bei kleinsten Bewegungen, wie z.B. Winkel-, Korrektur- und Einstellbewegungen, Vibrationen, etc... überall ausreichend Festschmierstoff vorhanden, um die Wartungsfreiheit sicherzustellen.



Der hochreine Schmierstoff stellt sicher, dass in Wasser oder anderen Flüssigkeiten und in feuchter Atmosphäre eine elektrolytische Korrosion an der Lagerstelle und den umgebenden Bauteilen ausgeschlossen wird.

Alle Gleitlager sind als zylindrische Buchsen (HB81), Anlaufscheiben (W HB81) und Streifen (L HB81) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	CuPb10Sn10 mit 8% homogen verteiltem Graphit	0.5 bis 1	mm
Tragrücken	Edelstahl	1/1.5/2/2.5	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	150	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	100	N/mm ²
Druckfestigkeit		320	N/mm ²
PV-Wert		1,5	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.1 bis 0.3	μ
Gleitgeschwindigkeit		0,5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-150	°C
Temperaturbereich max.	trocken	250	°C
Temperaturbereich	max. kurzzeitig	280	°C
Brinell-Härte ³⁾ HB 2,5/62,5/10		>40	HB
³⁾ Härteprüfung nach ISO 4384-2			

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	d7/e7/f7
Oberflächenrauheit des Gleitpartners		0,8 μm
Härte des Gleitpartners		>180 HB

Betriebsbedingungen

Lager Außen-Ø	t6 / u6
Lager Innen-Ø	H8 für H9 nach dem Einbau