



ESUS Gleitlager und  
Sintertechnik GmbH

## HB59

Die Gleitlager bestehen aus einer Zinnbronze mit hervorragenden Gleiteigenschaften. Der Werkstoff ist besonders geeignet, wenn hohe Verschleißfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Dauerfestigkeit verlangt werden

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt. Das zu 25% in die Gleitlager eingearbeitete modifizierte Graphit als Festschmierstoff und ein zusätzlicher Einlauffilm ermöglichen einen wartungsfreien Einsatz.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB59), Bundbuchsen (F HB59), Anlaufscheiben (W HB59) und Streifen (L HB59) erhältlich.

### Aufbau/Struktur

Tragrücken	Schmierrauten mit Graphit	Bronze CuSn8	0.75/1/1.5/2/2.4	mm
------------	---------------------------	--------------	------------------	----

### Technische Daten

max. Flächenbelastung	trocken	80	N/mm <sup>2</sup>
max. Flächenbelastung	ölgeschmiert	100	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze		250	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit		450	N/mm <sup>2</sup>
Reibungskoeffizient	trocken	<0.25	μ
Reibungskoeffizient	ölgeschmiert	<0.10	μ
Gleitgeschwindigkeit	trocken	0.2	m/s
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	1	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	250	°C
Temperaturbereich max.	ölgeschmiert	200	°C
Längenausdehnung		20	x 10 <sup>-6</sup> per °C
Brinell-Härte <sup>3)</sup> HB 2,5/62,5/10		90-110	HB
Dichte		8,3	g/cm <sup>3</sup>

### Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	=0.8 μm
Härte des Gleitpartners	gehärtet und ungehärtet einsetzbar	>200 HB

### Betriebsbedingungen

trocken	gut
ölgeschmiert	sehr gut
fettgeschmiert	weniger gut
wassergeschmiert	ungeeignet
mediengeschmiert	ungeeignet