



**ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH**

## HB52

Bei diesen Gleitlagen handelt es sich um einen Gleitwerkstoff aus hochverschleißfesten Materialien.

Das zu 25-30 % in die Gleitlager eingearbeitete modifizierte Graphit als Festschmierstoff und ein zusätzlicher Einlauffilm ermöglichen einen wartungsfreien Einsatz.

Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen, wie extrem hohe oder niedrige Temperaturen, zeigen sie konstante Leistungsfähigkeit und hohe Lebensdauer.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB52), Bundbuchsen (F HB52), Anlaufscheiben (W HB52) und Streifen (L HB52) erhältlich.

### Aufbau/Struktur

Tragrücken	Bronze CuPb10Sn10
Schmierstifte	25-30% modifizierter Graphit in der Oberfläche

### Technische Daten

max. Flächenbelastung	dynamisch	70	N/mm <sup>2</sup>
max. Flächenbelastung	dynamisch unter 1m/min.	20	N/mm <sup>2</sup>
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Temperaturbereich max.	trocken	300	°C
Brinell-Härte <sup>3)</sup> HB	2,5/62,5/10	60-90	HB
<sup>3)</sup> Härteprüfung nach ISO 4384-2			

### Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle		h7
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	geschliffen	
Härte des Gleitpartners	Ra	0.8 µm
		>200 HB

### Betriebsbedingungen

trocken	gut
ölgeschmiert	sehr gut
fettgeschmiert	sehr gut
wassergeschmiert	ungeeignet
mediengeschmiert	ungeeignet