



ESUS Gleitlager und  
Sintertechnik GmbH

## HB52

Bei diesen Gleitlagern handelt es sich um einen Gleitwerkstoff aus hochverschleißfesten Materialien. Das zu 25-30 % in die Gleitlager eingearbeitete modifizierte Graphit als Festschmierstoff und ein zusätzlicher Einlaufilm ermöglichen einen wartungsfreien Einsatz. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen, wie extrem hohe oder niedrige Temperaturen, zeigen sie konstante Leistungsfähigkeit und hohe Lebensdauer.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB52), Bundbuchsen (F HB52), Anlaufscheiben (W HB52) und Streifen (L HB52) erhältlich.

### Aufbau/Struktur

|               |  |
|---------------|--|
| Tragrücken    | Bronze CuPb10Sn10                              |
| Schmierstifte | 25-30% modifizierter Graphit in der Oberfläche |

### Technische Daten

|  |                         |       |                   |
|--|-------------------------|-------|-------------------|
| max. Flächenbelastung                      | dynamisch               | 70    | N/mm <sup>2</sup> |
| max. Flächenbelastung                      | dynamisch unter 1m/min. | 20    | N/mm <sup>2</sup> |
| Gleitgeschwindigkeit                       | trocken                 | 2     | m/s               |
| Temperaturbereich max.                     | trocken                 | 300   | °C                |
| Brinell-Härte <sup>3)</sup> HB 2,5/62,5/10 |                         | 60-90 | HB                |
| <sup>3)</sup> Härteprüfung nach ISO 4384-2 |                         |       |                   |

### Einbauvorgaben

|                                      |             |         |
|--------------------------------------|-------------|---------|
| Gehäuse                              |             | H7      |
| Welle                                | geschliffen | h7      |
| Oberflächenrauheit des Gleitpartners | Ra          | 0.8 µm  |
| Härte des Gleitpartners              |             | >200 HB |

### Betriebsbedingungen

|                  |            |
|------------------|------------|
| trocken          | gut        |
| ölgeschmiert     | sehr gut   |
| fettgeschmiert   | sehr gut   |
| wassergeschmiert | ungeeignet |
| mediengeschmiert | ungeeignet |