



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB51

Bei diesen Gleitlagern handelt es sich um einen Gleitwerkstoff aus hochverschleißfesten Materialien. Das zu 25-30 % in die Gleitlager eingearbeitete modifizierte Graphit als Festschmierstoff und ein zusätzlicher Einlaufilm ermöglichen einen wartungsfreien Einsatz. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen, wie extrem hohe oder niedrige Temperaturen, zeigen sie konstante Leistungsfähigkeit und hohe Lebensdauer.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB51), Bundbuchsen (F HB51), Anlaufscheiben (W HB51) und Streifen (L HB51) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Tragrücken	Bronze CuSn6Zn6Pb3
Schmierstifte	25-30% modifizierter Graphit in der Oberfläche

Technische Daten

max. Flächenbelastung	dynamisch	60	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch unter 1m/min.	15	N/mm ²
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Temperaturbereich max.	trocken	350	°C
Brinell-Härte ³⁾ HB 2,5/62,5/10		80-100	HB
³⁾ Härteprüfung nach ISO 4384-2			

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	h7
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	0.8 µm
Härte des Gleitpartners		>200 HB

Betriebsbedingungen

trocken	gut
ölgeschmiert	sehr gut
fettgeschmiert	sehr gut
wassergeschmiert	ungeeignet
mediengeschmiert	ungeeignet