



ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

HB33

Die Gleitlager bestehen aus einem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Besonders geeignet sind diese Lager bei hoher spezifischer Belastung und bei rauhem Betrieb. Außerdem weisen sie eine sehr gute Ermüdungsfestigkeit bei hohen Temperaturen auf. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering jedoch ist eine Initialschmierung erforderlich.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB33), Anlaufscheiben (W HB33) und Streifen (L HB33) erhältlich.

Aufbau/Struktur

| | | | | |
|--------------|--------------|---------------|------------------|----|
| Gleitschicht | Kugeltaschen | Bronze CuPb30 | 0.03 bis 0.05 | mm |
| Tragrücken | | Stahl | 0.75/1/1.5/2/2.5 | mm |
| Beschichtung | | Kupferschicht | 0.002 | mm |

Technische Daten

| | | | |
|--|----------------|---------------|-------------------------|
| max. Flächenbelastung | statisch | 120 | N/mm ² |
| Zugfestigkeit | | 200 | N/mm ² |
| PV-Wert | fettgeschmiert | 2,5 | N/mm ² x m/s |
| PV-Wert | ölgeschmiert | 8 | N/mm ² x m/s |
| Reibungskoeffizient | | 0.08 bis 0.16 | μ |
| Gleitgeschwindigkeit | ölgeschmiert | 15 | m/s |
| Brinell-Härte ³⁾ HB | | 30-45 | HB |
| 2,5/62,5/10 | | | |
| ³⁾ Härteprüfung nach ISO 4384-2 | | | |

Einbauvorgaben

| | | |
|--------------------------------------|-------------|---------|
| Gehäuse | | H7 |
| Welle | | h8 |
| Oberflächenrauheit des Gleitpartners | geschliffen | =0.8 μm |
| Härte des Gleitpartners | Ra | >200 HB |

Betriebsbedingungen

| | |
|------------------|-------------|
| trocken | ungeeignet |
| ölgeschmiert | gut |
| fettgeschmiert | weniger gut |
| wassergeschmiert | ungeeignet |
| mediengeschmiert | ungeeignet |