



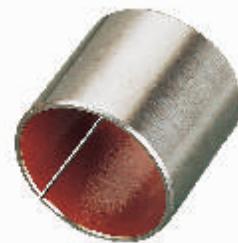
ESUS Gleitlager und  
Sintertechnik GmbH

## HB16 bleifrei

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei einer Fülle unterschiedlichen Belastungen, Gleitgeschwindigkeiten und Temperaturen.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt. Das in der Gleitschicht befindliche modifizierte PTFE ist frei von Blei.



### RoHS Richtlinie

Unsere Produkte erfüllen die Anforderungen der EU Richtlinien 2002/95/EG (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten) sowie 2002/96/EG (Elektro- und Elektronikaltgeräte). Am 01.07.2006 ist die EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS-Richtlinie, Restriction of Hazardous Substances) in Kraft getreten. Diese verbietet das Inverkehrbringen von Produkten, die Blei, Cadmium, Chrom (VI), Quecksilber oder PBB/PBDE-haltige Flammenschutzmittel enthalten.

Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB16), Bundbuchsen (F HB16), Anlaufscheiben (W HB16) und Streifen (L HB16) erhältlich.

### Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes PTFE-Bleifrei	0.01 bis 0.03	mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3	mm
Tragrücken	Stahl	0.75/1/1.5/2/2.5	mm
Beschichtung	Kupfer-, Zinnschicht	0.002	mm

### Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	250	N/mm <sup>2</sup>
max. Flächenbelastung	dynamisch	140	N/mm <sup>2</sup>
max. Flächenbelastung	ozillierend	60	N/mm <sup>2</sup>
PV-Wert	trocken	3,6	N/mm <sup>2</sup> x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	50	N/mm <sup>2</sup> x m/s
Reibungskoeffizient		0.03 bis 0.20	μ
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-195	°C
Temperaturbereich max.	trocken	280	°C
Wärmeleitfähigkeit		2,41	Kcal/M.br.C
Längenausdehnung		27	x 10 <sup>-6</sup> per°C

### Einbauvorgaben

Gehäuse	geschliffen	H7
Welle		f7 / h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	=0.4 μm
Härte des Gleitpartners		>200 HB

### Betriebsbedingungen

trocken	gut
ölgeschmiert	sehr gut
fettgeschmiert	gut
wassergeschmiert	weniger gut
mediengeschmiert	gut