



**ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH**

HB71

Die Gleitlager sind wartungsfrei, die ölgetränkte Sinterbronzen ermöglichen optimale Lagerleistung bei kleiner spezifischer Belastung und hoher Gleitgeschwindigkeit.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Einsatz ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen den Abmessungen der ISO 2795 und sind als zylindrische Buchsen (HB71), Bundbuchsen (F HB71) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Tragrücken

SINT B50 (Optional-Sinterbronze CuSn6Zn6)

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	50	N/mm ²
Zugfestigkeit		160,0	N/mm ²
PV-Wert		1,8	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient	ölgetränkt	0.08 bis 0.12	µ
Gleitgeschwindigkeit	ölgetränkt	10	m/s
Temperaturbereich min.		-5	°C
Temperaturbereich max.		90	°C
Wärmeleitfähigkeit		75	W/m*K
Längenausdehnung		18	x 10 ⁻⁶ per °C
Dichte		6,4-6,8	g/cm ³
Konzentrizität		9---10	IT
Porosität		min. 22	%
Öltränkung		min. 18	%
Ölschmierung		#46 Öl (SAE 30)	
Fasen		0,4 x 45°	Innen / Außen

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	=0,2 µm
Härte des Gleitpartners		>350 HB

Betriebsbedingungen

trocken	ölgetränk, gut
ölgeschmiert	ölgetränk, gut
fettgeschmiert	weniger gut
wassergeschmiert	ungeeignet
mediengeschmiert	ungeeignet