



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB41

Die Gleitlager bestehen aus einer Zinnbronze mit hervorragenden Gleiteigenschaften. Der Werkstoff ist besonders geeignet, wenn hohe Verschleißfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Dauerfestigkeit verlangt werden

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt. Die Lochdepots sind mit einem genau festgelegten Muster versehen, dass mit Fett oder Paste gefüllt wird. Die Laufzeit gegenüber Rauten oder Kugeltaschen wird erheblich verlängert, dass Abschmierintervall wird vergrößert. Schmutz und Abrieb werden in den Löchern gesammelt und das Verschleißverhalten verbessert. Vor der Montage der Welle mit Fett gefüllt, verhelfen sie der Lagerstelle zu einer gleichmäßigen Fettverteilung.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB41), Bundbuchsen (F HB41), Anlaufscheiben (W HB41) und Streifen (L HB41) erhältlich.

Aufbau/Struktur

| | | | | |
|------------|------------|---------------|------------------|----|
| Tragrücken | Lochdepots | Bronze CuSn8P | 0.75/1/1.5/2/2.5 | mm |
|------------|------------|---------------|------------------|----|

Technische Daten

| | | | |
|--|------------------------|---------------|--------------------------|
| max. Flächenbelastung | statisch kurzzeitig | 300 | N/mm ² |
| max. Flächenbelastung | dynamisch bis 0,01 m/s | 120 | N/mm ² |
| max. Flächenbelastung | dynamisch bis >2 m/s | 40 | N/mm ² |
| Zugfestigkeit | | 520 | N/mm ² |
| PV-Wert | fettgeschmiert | 2,8 | N/mm ² x m/s |
| Reibungskoeffizient | | 0.06 bis 0.15 | μ |
| Gleitgeschwindigkeit | fettgeschmiert | 2,5 | m/s |
| Temperaturbereich min. | | -40 | °C |
| Temperaturbereich max. | | 250 | °C |
| Längenausdehnung | | 17 | x 10 ⁻⁶ per°C |
| Brinell-Härte ³⁾ HB 2,5/62,5/10 | | 110-140 | HB |
| ³⁾ Härteprüfung nach ISO 4384-2 | | | |
| Dichte | | 8,8 | g/cm ³ |

Einbauvorgaben

| | | |
|--------------------------------------|-------------|---------|
| Gehäuse | | H7 |
| Welle | geschliffen | h8 |
| Oberflächenrauheit des Gleitpartners | Ra | ≤0.8 μm |
| Härte des Gleitpartners | | >200 HB |

Betriebsbedingungen

| | |
|------------------|-------------|
| trocken | ungeeignet |
| ölgeschmiert | weniger gut |
| fettgeschmiert | sehr gut |
| wassergeschmiert | ungeeignet |
| mediengeschmiert | ungeeignet |

ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

Im Stadtgut A1 | A-4407 Steyr-Gleink | Tel: +43 (0) 7252 - 76 266 - 0

Fax: +43 (0) 7252 - 76 266 - 92 | office@esus.at | www.esus.at