



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB30

Die Gleitlager bestehen aus einem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Besonders geeignet sind diese Lager bei hoher spezifischer Belastung und bei rauhem Betrieb. Außerdem weisen sie eine sehr gute Ermüdungsfestigkeit bei hohen Temperaturen auf. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering jedoch ist eine Initialschmierung erforderlich.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB30), Anlaufscheiben (W HB30) und Streifen (L HB30) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	Kugeltaschen	Bronze CuPb10Sn10	0.03 bis 0.05	mm
Tragrücken		Stahl	0.75/1/1.5/2/2.5	mm
Beschichtung		Kupferschicht	0.002	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	150	N/mm ²
Zugfestigkeit		185	N/mm ²
PV-Wert	fettgeschmiert	2,8	N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	10	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.06 bis 0.14	μ
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	5	m/s
Brinell-Härte ³⁾ HB 2,5/62,5/10		60-90	HB
³⁾ Härteprüfung nach ISO 4384-2			

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	≤0.8 μm
Härte des Gleitpartners		>200 HB

Betriebsbedingungen

trocken	ungeeignet
ölgeschmiert	gut
fettgeschmiert	weniger gut
wassergeschmiert	ungeeignet
mediengeschmiert	ungeeignet

ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

Im Stadtgut A1 | A-4407 Steyr-Gleink | Tel: +43 (0) 7252 - 76 266 - 0

Fax: +43 (0) 7252 - 76 266 - 92 | office@esus.at | www.esus.at