



ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

HB22

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei dem Einsatz in Mischreibungsgebieten, sie sind eine Weiterentwicklung der HB20 Gleitlager.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit und ist relativ unempfindlich gegen Fluchtungsfehler und die damit verbundene Kantenbelastung. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt, können allerdings auch bei Trockenlauf eingesetzt werden. Der wartungsarme, modifizierte Gleitwerkstoff aus POM eignet sich für fett- und ölgeschmierte Anwendungen und Trockenlauf.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB22), Anlaufscheiben (W HB22) und Streifen (L HB22) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes POM	0.03 bis 0.05	mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3	mm
Tragrücken	Stahl	0.75/1/1.5/2/2.5	mm
Beschichtung	Kupferschicht	0.002	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	140	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	60	N/mm ²
PV-Wert	trocken	2,8	N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	22	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.05 bis 0.25	μ
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	2,5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-40	°C
Temperaturbereich max.	trocken	130	°C
Wärmeleitfähigkeit		2,03	Kcal/M.br.C
Längenausdehnung		51	x 10 ⁶ per°C

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle		h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	geschliffen	=0.8 μm
Härte des Gleitpartners	Ra	>200 HB

Betriebsbedingungen

trocken	gut	Initialschmierung erforderlich
ölgeschmiert	sehr gut	
fettgeschmiert	sehr gut	
wassergeschmiert	weniger gut	
mediengeschmiert	gut	Initialschmierung erforderlich