



ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

HB20

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei dem Einsatz in Mischreibungsgebieten.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit und ist relativ unempfindlich gegen Fluchtungsfehler und die damit verbundene Kantenbelastung.
Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering jedoch ist eine Initialschmierung erforderlich.

Diese Gleitlager sind für eine geschmierte Anwendung ausgelegt.
Der wartungsarme, modifizierte Gleitwerkstoff aus POM eignet sich für fett- und ölgeschmierte Anwendungen.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB20), Anlaufscheiben (W HB20) und Streifen (L HB20) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes POM	0.03 bis 0.05 mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3 mm
Tragrücken	Stahl	0.75/1.5/2/2.5 mm
Beschichtung	Kupferschicht	0.002 mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	250 N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	140 N/mm ²
max. Flächenbelastung	ozillierend	60 N/mm ²
PV-Wert	trocken	2,8 N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	22 N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.05 bis 0.25 μ
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	2,5 m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-40 °C
Temperaturbereich max.	trocken	130 °C
Wärmeleitfähigkeit		2,03 Kcal/M.br.C
Längenausdehnung		51 $\times 10^{-6}$ per °C

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle		h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	geschliffen	
Härte des Gleitpartners	Ra	=0.8 μ m
		>200 HB

Betriebsbedingungen

trocken	weniger gut	Initialschmierung erforderlich
ölgeschmiert	gut	
fettgeschmiert	sehr gut	Initialschmierung erforderlich
wassergeschmiert	weniger gut	
mediengeschmiert	weniger gut	