



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB12

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei einer Fülle unterschiedlichen Belastungen, Gleitgeschwindigkeiten und Temperaturen.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und durch seinen Bronzerücken eine verbesserte Wärmeleitfähigkeit. Der Bronzerücken verbessert im Vergleich zu HB10 die Korrosionsbeständigkeit und ist antimagnetisch. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt. Das in der Gleitschicht befindliche modifizierte PTFE enthält Bestandteile von Blei.



Auf Anfrage auch in einer Bleifrei-Ausführung erhältlich!

Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB12), Bundbuchsen (F HB12), Anlaufscheiben (W HB12) und Streifen (L HB12) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes PTFE	0.01 bis 0.03	mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3	mm
Tragrücken	Bronze CuSn6	0.75/1/1.5/2/2.5	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	140	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	140	N/mm ²
max. Flächenbelastung	ozillierend	60	N/mm ²
PV-Wert	trocken	3,6	N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	50	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.03 bis 0.20	µ
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-195	°C
Temperaturbereich max.	trocken	280	°C

Einbauvorgaben

Gehäuse	geschliffen	H7
Welle		f7 / h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	=0.4 µm
Härte des Gleitpartners	gehärtet und ungehärtet einsetzbar	

Betriebsbedingungen

trocken	sehr gut
ölgeschmiert	gut
fettgeschmiert	weniger gut
wassergeschmiert	weniger gut
mediengeschmiert	weniger gut