



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB11 Z bleifrei

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei einer Fülle unterschiedlichen Belastungen, Gleitgeschwindigkeiten und Temperaturen.

Alle Außenflächen sind Blau verzinkt und Cr6-frei um einen höheren Korrosionsschutz zu erreichen.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt. Das in der Gleitschicht befindliche modifizierte PTFE ist frei von Blei.



RoHS Richtlinie

Unsere Produkte erfüllen die Anforderungen der EU Richtlinien 2002/95/EG (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten) sowie 2002/96/EG (Elektro- und Elektronikaltgeräte). Am 01.07.2006 ist die EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS-Richtlinie, Restriction of Hazardous Substances) in Kraft getreten. Diese verbietet das Inverkehrbringen von Produkten, die Blei, Cadmium, Chrom (VI), Quecksilber oder PBB/PBDE-haltige Flammschutzmittel enthalten.

Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB11Z), Bundbuchsen (F HB11Z), Anlaufscheiben (W HB11Z) und Streifen (L HB11Z) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes PTFE-Bleifrei	0.01 bis 0.03	mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3	mm
Tragrücken	Stahl	0.75/1/1.5/2/2.5	mm
Beschichtung	Kupfer-, Zinnschicht	0.002	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	250	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	140	N/mm ²
max. Flächenbelastung	oszillierend	60	N/mm ²
PV-Wert	trocken	3,6	N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	50	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.03 bis 0.20	μ
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-195	°C
Temperaturbereich max.	trocken	280	°C
Wärmeleitfähigkeit		2,41	Kcal/M.br.C
Längenausdehnung		27	x 10 ⁻⁶ per°C

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	f7 / h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	≤0.4
Härte des Gleitpartners		>200 HB

Betriebsbedingungen

trocken	sehr gut
ölgeschmiert	gut
fettgeschmiert	gut
wassergeschmiert	weniger gut
mediengeschmiert	gut