



ESUS Gleitlager und
Sintertechnik GmbH

HB10

Die Gleitlager bestehen aus einem dreischichtigem Verbundwerkstoff, dieser erlaubt sehr gute Verschleiß- und Reibungseigenschaften bei einer Fülle unterschiedlichen Belastungen, Gleitgeschwindigkeiten und Temperaturen.

Zudem gewährleistet dieser Werkstoff eine gute Maßhaltigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Ein Stick-Slip-Effekt ist vernachlässigbar gering.

Diese Gleitlager sind für einen selbstschmierenden Trockenlauf ausgelegt. Das in der Gleitschicht befindliche modifizierte PTFE enthält Bestandteile von Blei.



Alle Gleitlager entsprechen der ISO 3547 / alt. DIN 1494 und sind als zylindrische Buchsen (HB10), Bundbuchsen (F HB10), Anlaufscheiben (W HB10) und Streifen (L HB10) erhältlich.

Aufbau/Struktur

Gleitschicht	modifiziertes PTFE	0.01 bis 0.03	mm
Zwischenschicht	Sinterbronze	0.2 bis 0.3	mm
Tragrücken	Stahl	0.75/1/1.5/2/2.5	mm
Beschichtung	Kupfer-, Zinnschicht	0.002	mm

Technische Daten

max. Flächenbelastung	statisch	250	N/mm ²
max. Flächenbelastung	dynamisch	140	N/mm ²
max. Flächenbelastung	oszillierend	60	N/mm ²
PV-Wert	trocken	3,6	N/mm ² x m/s
PV-Wert	ölgeschmiert	50	N/mm ² x m/s
Reibungskoeffizient		0.03 bis 0.20	μ
Gleitgeschwindigkeit	trocken	2	m/s
Gleitgeschwindigkeit	ölgeschmiert	5	m/s
Temperaturbereich min.	trocken	-195	°C
Temperaturbereich max.	trocken	280	°C
Wärmeleitfähigkeit		2,41	Kcal/M.br.C
Längenausdehnung		27	x 10 ⁻⁶ per°C

Einbauvorgaben

Gehäuse		H7
Welle	geschliffen	f7 / h8
Oberflächenrauheit des Gleitpartners	Ra	=0.4
Härte des Gleitpartners	gehärtet und ungehärtet einsetzbar	μm

Betriebsbedingungen

trocken	sehr gut
ölgeschmiert	gut
fettgeschmiert	weniger gut
wassergeschmiert	weniger gut
mediengeschmiert	weniger gut

ESUS Gleitlager und Sintertechnik GmbH

Im Stadtgut A1 | A-4407 Steyr-Gleink | Tel: +43 (0) 7252 - 76 266 - 0

Fax: +43 (0) 7252 - 76 266 - 92 | office@esus.at | www.esus.at