



KIRCHNER GÜLLE-SEPARATOREN

TYPE SM

Moderne Trennung von fest und flüssig erfolgt über Separatoren. Dabei wird über eine Pumpe (z.B. KIRCHNER Tauchmotorpumpe PTS) die Gülle durch einen Schlauch in den Separator befördert. Der Separator selbst besteht aus einer von einem Elektromotor angetriebener Schnecke und einem Sieb. Der flüssige Anteil der Gülle gelangt durch das Sieb in einen Ablaufschlauch. Der feste Anteil wird gegen den Druck eines gewichtsbelasteten Deckels aus dem Gehäuse gedrückt. Zuviel Gülle gelangt durch einen Überlaufschlauch zurück in den Güllebehälter. Separatoren von KIRCHNER finden sowohl in der Landwirtschaft ihren Einsatzbereich, als auch in der alternativen Energieproduktion und im Kommunalbereich.



DETAIL



DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Eine Trennung der Gülle bringt mehrere Vorteile:

Flüssiger Anteil:

- 20-30% weniger Volumen
- kein Absetzen fester Stoffe bei der Lagerung
- schnelles Eindringen in den Boden beim Düngen
- weniger Verschmutzung durch Feststoffe

Fester Anteil:

- leicht zu transportieren
- leicht zu lagern
- keine Geruchsbelästigung
- fertiger, wertvoller Dünger

MODELLÜBERSICHT

Type	Motor	Siebe	Leistung	Trockensubstanz
SM 260 MINI	3,0 KW	0,25 - 1,0 mm	4,5 - 18,0 m ³ /h	bis 30%
SM 260 Basic	4,0 KW	0,25 - 1,0 mm	4,0 - 50,0 m ³ /h	bis 30%
SM 260 PROF	4,0 KW	0,25 - 1,0 mm	4,0 - 50,0 m ³ /h	bis 30%
SM 300 PROF	5,5 KW	0,25 - 1,0 mm	6,0 - 72,0 m ³ /h	bis 30%
SM 260 DM	5,5 KW	0,5 - 1,0 mm	6,0 - 22,0 m ³ /h	bis 37%
SM 260 FA DM	7,5 KW	0,5 - 0,75 mm	6,0 - 24,0 m ³ /h	bis 37%